

《特种加工》

课程名称		特种加工			课程编号	3022096	
英文名称		Unconventional Machining			课程类型	本专业推荐选修课	
总学时	32	理论学时	32	实验学时		实践学时	
学分	2	预修课程	工程制图、切削原理及刀具、工程材料及热处理、模具制造工艺学		适用对象	材控专业	
课程简介		<p>特种加工是高等工科院校机械设计制造及其自动化专业的专业模块选修课。主要阐述电火花加工、电火花线切割加工、电化学加工、激光加工、电子束和离子束加工、超声加工、快速成型以及化学加工、磨料流动加工等特种加工方法的基本原理、基本设备、工艺规律、主要特点和适用范围。本课程为高等工科院校机械专业推荐选修课，要求掌握特种加工方法的工艺特点，与传统切削加工工艺关系，特种加工基本工艺规律和适用范围；了解特种加工的基本设备。本课程的任务是使学生开阔工艺领域的眼界，开拓加工方法的思路，为选用新工艺及解决加工难题和改善工艺措施打下一定基础。</p>					