

## 《金属切削原理与刀具》

课程名称	金属切削原理与刀具			课程编号	3022072	
英文名称	Metal-cutting Principles and Cutters			课程类型	本专业推荐选修课	
总学时	32	理论学时	30	实验学时	2	实践学时 /
学分	2	预修课程	工程图学、理力与材力、工程材料与机械制造基础、公差等课程		适用对象	机械制造类专业
课程简介	<p>《金属切削原理与刀具》是机械设计制造及其自动化专业的一门重要的专业技术基础课程，是《机械制造工艺学》、《机械制造装备设计》、《数控技术》等后续专业课程学习的重要理论基础。本课程由刀具几何参数、刀具材料、金属切削基本规律、切削基本规律的应用和典型切削过程及刀具特点等内容构成。通过本课程的学习，使学生掌握金属切削过程的基本规律和对其过程的基本分析方法，能根据加工要求合理地选择切削用量和刀具几何参数，为今后从事生产、科研和进一步学习打下基础。</p>					